D Q P

Declaration of Qualification of the Process

Dichiarazione Qualifica Processo

Leonardo Helicopters

N° GB13/00085/00

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale ☑ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica ☐ REQUALIFICATION Riqualificazione

☑ External / Esterna ☐ Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH

NDT LTD.

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

GB13 - Yeovil Aircraft Assembly

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

Element Materials Technology Sheffield. Units 1 & 2, Magna 34 Business Park, Temple Close, Rotherham S60 1FH

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

MAGNETIC FLAW DETECTION

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWIS072A - TARATURA STRUMENTI DI MISURA DELLA LUCE- Rev.D

AWPS003X - ISPEZIONE MAGNETICA Rev.D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

As per attached list of equipment.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Magnetic flaw detection at the above production site.

LIMITATIONS / Limitazioni

None

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

☑ AgustaWestland	☐ Bell	☐ Boeing	☐ Sikorsky	☐ AW609 per BPS spec	☐ ICH-47F	☐

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

BILLLIE DEAKIN-BAKER

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

DAVID SOLLOWAY

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

KADZIOLA-WROE BRUCE Lv. 2; FLETCHER THOMAS Lv. 3; THRALL JAMES Lv. 2; BLAND JOE Lv. 2

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA 20_17_016

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

GB13/00085/00

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

28/02/2025

DQP INITIAL VALIDITY DATE	**DQP VALIDITY**	**DQP EXPIRATION DATE**
Data inizio validità DQP **28/02/2025**	Validità DQP **3 Years**	Data Scadenza DQP **28/02/2028**

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By	**Date**	**Laboratory Responsible**	**Date**	**QUALITY CONTROL MANAGER**	**Date**
Preparato Da	Data	Responsabile di Laboratorio	Data	Responsabile Quality Control	Data
Hatefi Arash	10/03/2025 17:55:08	Hatefi Arash	11/03/2025 12:08:53	Frecknall Richard	26/03/2025 17:28:13

Uncontrolled If Printed

LEONARDO	**D Q P** **Declaration of Qualification of the Process** Dichiarazione Qualifica Processo	**Leonardo Helicopters** **N° GB13/00085/00**

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	**FREQUENCY** Frequenza	**REFERENCE DOCUMENTS** Documenti di Riferimento
All applicable tests as per AWPS003X	As defined in AWPS003X	AWPS003X

REVISIONS / Revisioni

Renewal of qualification -

REMARKS / Note

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev.J

AWPS004T - Cleaning of Surfaces Rev.A

ASTM E1444 - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev.22a

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	**INSPECTORS / NDT Personnel** / Controllori

Uncontrolled If Printed