Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SLST-SP-2024-012 REV.02 IND : 01

CODE FOURNISSEUR : MDM502668
SUPPLIER NUMBER

C2 - Restricted

Société Safran émettrice : Safran Landing Systems Toronto
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nom du fournisseur / *Supplier name : Element Materials Technology*

Site / *Location : Middleburg Heights, Clevelend*

Adresse / *Address: 6840 Lake Abram Drive, Middleburg Heights, OH44130, USA*

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran *Safran process N°*	**Procédés** *Processes*	**Référentiel Technique** *Technical Specification*	**Statut** *Status*	**Restrictions techniques** *Technical limitation*	**Fin de Validité** *Expiration Date*
11.2.2.1	Nital Etching	PCS3600, AMS2649, MIL-STD-867	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123
4.2.1	MPI (Magnetic Particle Inspection)	PCS3100, ASTM E-1444, DCMP161	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123
4.4.1, 4.4.2	FPI S2, S3	PCS3200, ASTM E-1417, DCMP161	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123
4.6.3	Ultrasonic inspection of bars and billets	AMS-STD-2154	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123

N° de rapport *Report No.*	**Contact du fournisseur** *Supplier contact*	**Observations** *Remarks*
SLST-SP-2024-012 Rev.02	Andrew Kearns - Quality Manager	SLS NDT and Nital Etch approvals will be renewed, based on completed audit on-site.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / *The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr*

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	**Nom** / *Name :*	**Signature** / *Visa :*
Apr.8, 2024	Mark Leibel- Special Process Quality Engineering Specialist	Mark Leibel Digitally signed by Mark Leibel DN: cn=Mark Leibel, o=SLS Toronto, ou=Quality, email=mark.leibel@safrangroup.com, c=CA Date: 2024.04.08 09:28:00 -04'00'

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations *Facilities identification*	**Caractéristiques de l'installation** *Facilities features*	**Matériau(x)** *Material(s)*	**Domaine d'utilisation** *Operating scope*	**Commentaires** *Comments*
Nital Etching	Ntal Etch Line Type 2 per PCS3600. Local Etch Type 3 per PCS3600	N/A	Steel parts	N/A
MPI	MagWerks Model PSF6-SVPP, S/N971202S Uresco 3505-A, S/N890879	Magnaflux Magnaglo 14A per AMS3044 Magnaflux Carrier II per AMS2641	Steel parts	N/A
FPI S2, S3	FPI Water Washable Penetrant Sensitivity Level 3, Method A FPI Post Emulsified Penetrant Sensitivity Level 2 and Level 3, Method D	Penetrants:Sherwin HM604, FP-22B, HM604, RC-65; Emulsifier- Sherwin ER-83A, Developer- Sherwin D100- form d	Steel, Aluminum, Ground Chrome parts	N/A
Ultrasonic inspection of bars and billets	Contact and Water Immersion methods	See procedure 01.05.345 Par.2	Steel, Aluminum, Titanium parts	N/A

Uncontrolled if Printed