

Société Safran émettrice : **Safran Aircraft Engines**
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Element Materials Technology Monterrey

Carretera Monterrey-Saltillo
 3279B, Santa Catarina, N.L. Mexico 66367


Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

| N° procédé Safran Safran process N° | Procédés Processes | Référentiel Technique Technical Specification | Statut Status | Restrictions techniques Technical limitation | Fin de Validité Expiration Date |
|--|---|--|-----------------------------|---|------------------------------------|
| 4.4.1 | Ressuage Sensibilité S2 - FPI S2 | DMC0010 ; Pr-5000 | Qualifié / Qualified | | NOT LIMITED |
| 4.4.3 | Ressuage Sensibilité S4 - FPI S4 | DMC0010 ; Pr-5000 | Qualifié / Qualified | | NOT LIMITED |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| N° de rapport Report No. | Contact du fournisseur Supplier contact | Observations Remarks |
|--|--|---|
| Dq-5000 (18/11/2020) Nadcap Accreditation #8413187905 | Mauricio Rivera / Quality Manager mauricio.rivera@element.com | Ind 02 : Modification of developer application, from dust to electrostatic spraying |

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
 Auditor / Qualification Leader

| Date : | Nom / Name : | Signature / Visa : |
|------------|-----------------|---|
| 26/11/2020 | Valentin CONTAT |  |

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

| Identification des installations <i>Facilities identification</i> | Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i> | | Matériau(x) <i>Material(s)</i> | Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i> | Commentaires <i>Comments</i> |
|--|---|--|-----------------------------------|---|---------------------------------|
| Surface Preparation <i>Degreasing</i> | <u>Degreasing product :</u> <u>Degreasing application :</u> <u>Concentration :</u> <u>Temperature :</u> <u>Tank Size :</u> | Turco DPM 5948 Immersion 20% to 25% 60°C to 65°C 1200 x 1800 x 1800 mm | Nickel Base Titanium Base | Forged Parts Machined Parts | |
| FPI Sensitivity Level S2 <i>1A3a</i> | <u>Penetrant :</u> <u>Pre-Washnig :</u> <u>Emulsifier :</u> <u>Washing :</u> <u>Drying :</u> <u>Developer :</u> <u>Reference Panel :</u> <u>Maximum parts size :</u> | Magnaflux ZL-67 / Electrostatic Spraying NA NA Sprayed Water In oven / Maximum 70°C Magnaflux ZP-4B / Electrostatic Spraying TAM Panel 1800 mm | | | |
| FPI Sensitivity Level S4 <i>1D4a</i> | <u>Penetrant :</u> <u>Pre-Washnig :</u> <u>Emulsifier :</u> <u>Washing :</u> <u>Drying :</u> <u>Developer :</u> <u>Reference Panel :</u> <u>Maximum parts size :</u> | Magnaflux ZL-37 / Electrostatic Spraying Sprayed Water Magnaflux ZR-10E / Spraying (Foam) Sprayed Water In oven / Maximum 70°C Magnaflux ZP-4B / Electrostatic Spraying TAM Panel 1800 mm | | | |